**生产经营单位专项对照检查表（可做综合分组检查，也可做定期专项检查）**

目 录

[隐患排查治理专业技术组名单 3](#_Toc127251108)

[安全检查记录表 5](#_Toc127251109)

[安全检查重点部位台账 7](#_Toc127251110)

[事故隐患整改通知单 9](#_Toc127251111)

[消防设备检查表 11](#_Toc127251112)

[消火栓巡检表 13](#_Toc127251113)

[通用电气设备检查表 15](#_Toc127251114)

[照明设备检查表 17](#_Toc127251115)

[防雷设备检查表 18](#_Toc127251116)

[变配电系统检查表 20](#_Toc127251117)

[变压器检查表 22](#_Toc127251118)

[工业气瓶检查表 24](#_Toc127251119)

[低压电气线路（固定线路）检查表 25](#_Toc127251120)

[低压电气线路（临时线路）检查表 27](#_Toc127251121)

[动力（照明）配电箱（柜、板）检查表 28](#_Toc127251122)

[金属切削机床检查表 30](#_Toc127251123)

[冲、剪、压机械设备检查表 32](#_Toc127251124)

[电焊机考评检查表 33](#_Toc127251125)

[手持电动工具检查表 35](#_Toc127251126)

[砂轮机检查表 37](#_Toc127251127)

[空压机检查表 38](#_Toc127251128)

[通用机械设备检查表 39](#_Toc127251129)

[压力容器检查表 41](#_Toc127251130)

[工业管道检查表 44](#_Toc127251131)

[起重机械检查表 46](#_Toc127251132)

[场内机动车辆检查表 55](#_Toc127251133)

# 隐患排查治理专业技术组名单

编号： 日期: 年 月 日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 专业小组 | 姓名 | 组内职务 | 所在部门/岗位 | 专业资质 |
| 总组长 |  |  |  |  |
| 电气组 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 机械组 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 动力组 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 防火防爆组 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 危化品组 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 其他组 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

安全管理部门负责人:批准人:

# 安全检查记录表

编号： 日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 受检单位： | | 检查时间： | | 检查组织部门： | |
| 参检人员： | | | | | |
| 检查计划方案 | 检查的重点内容和部位： | |  | | 方案批准人签字： |
| 检查计划方案： | |  | |
| 检查人员分工： | |  | |
| 检查过程综述 |  | | | | 检查人签字： |
| 发现的隐患及整改要求 | 现场已经整改的隐患： | |  | | 检查组织部门负责人签字： |
| 需下发隐患通知单的隐患： | |  | |
| 受检单位意见 |  | | | | 受检单位负责人签字： |
| 备注 |  | | | | |

# 安全检查重点部位台账

编号： 日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 重点排查部位 | 危险因素 | 易发生事故 | 排查责任部门 | 日常排查方法/频次 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

# 事故隐患整改通知单

编号： 日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 隐患排查人： | | 隐患所在部门/场所： | | | 隐患治理责任部门/负责岗位： | |
| 发现的事故隐患 | 隐患级别 | 隐患原因分析 | 事故隐患治理要求 | 隐患治理措施 | 隐患治理措施完成情况 | 隐患治理验收人 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

# 消防设备检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 消防设备的选用及安装应符合国家标准和有关规定，设备档案完整，安全状态良好。 |  |  |
| 2 | 建筑消防设施的产权单位或者使用单位应当建立和落实消防设施的管理、检查、检测、维修、保养、建档等工作制度，对建筑消防设施、电器设备、电气线路每年至少进行一次全面检测，检测报告存档备查。 |  |  |
| 3 | 消防控制室的门应向疏散方向开启，且入口处应设置明显标志。地下的消防控制室门上的标志必须是带灯光的装置；消防控制室应设置一部外线电话、火灾事故应急照明、灭火器等消防器材，并配备相应的通讯工具。 |  |  |
| 4 | 设备档案完整。 |  |  |
| 5 | 设备各项联动、操控及显示等功能良好。 |  |  |
| 6 | 设备、设施、工具、配件等完整无缺陷。 |  |  |
| 7 | 设备的防护、保险、信号等安全装置无缺陷。 |  |  |
| 8 | 消防设施与器材不得遮挡影响使用或者被挪作他用。 |  |  |
| 9 | 不得占用、堵塞、封闭疏散通道、安全出口、消防车通道。不得将安全出口上锁、封堵。 |  |  |

# 消火栓巡检表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 箱体外观 | | | | 箱体内部 | | | | | 备注 | 检查人 |
| 箱门 | 操作提示 | 玻璃 | 锁具 | 箱内整洁 | 出水阀 | 水枪 | 水带 | 报警按钮 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

填表说明：正常打√,不正常打×,在备注栏写明处理情况

# 通用电气设备检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 线路应按规范敷设，严禁乱拉乱接，浮拉浮接。 |  |  |
| 2 | 电气设备、开关、插座不得安装在可燃材料上，绝缘体不得破损。 |  |  |
| 3 | 电气设备和线路的绝缘必须良好，裸露的带电导体应安装于碰不着的处所，否则必须设置安全遮拦和显著的警告标志。 |  |  |
| 4 | 电气设备的金属外壳，可能由于绝缘损坏而带电的，必须根据技术条件采取保护性接零，接地或漏电保护开关等防触电安全措施。 |  |  |
| 5 | 可燃物品仓库，不准使用碘钨灯和超过60W的白炽灯，照明开关应设在库外。 |  |  |
| 6 | 发生大量蒸汽、气体、粉尘的工作场所，要使用密闭式电气设备；有爆炸危险的气体或粉尘的工作场所，要使用防爆型电气设备。 |  |  |
| 7 | 行灯电压不得超过36V，在金属容器内或者潮湿处所不能超过12V。 |  |  |
| 8 | 在电源开关箱及电源线路下不应堆放可燃物品等杂物。 |  |  |

# 照明设备检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 开关必须安全可靠，工作正常。 |  |  |
| 2 | 无变形、破裂、配件齐全。 |  |  |
| 3 | 吊灯应装安全盒，中途不允许有接线。 |  |  |
| 4 | 有防止灯具破裂下溅的措施。 |  |  |
| 5 | 日光灯不得紧贴装在易燃性建筑材料上。 |  |  |
| 6 | 嵌入顶棚的装饰灯具电源线不得贴近灯具外壳。 |  |  |
| 7 | 灯具安装不低于离地面2m处，最低不低于1m时，灯线必须套有离地面2m的绝缘套管。 |  |  |
| 8 | 碘钨灯与易燃物净距离不小于1m。 |  |  |
| 9 | 灯具相线必须受开关控制，高度不低于1m，接线开关2~3m。 |  |  |
| 10 | 单相插孔必须左零（N）右相（L）上接地（E）。 |  |  |
| 11 | 有插座回路的地方必须装有漏电保护器。 |  |  |
| 12 | 照明线路上是否有大功率设备。 |  |  |

# 防雷设备检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 库房应安装避雷针、避雷线、避雷网和避雷带。 |  |  |
| 2 | 运输工具在运输危险化学品时也必须有防雷措施。 |  |  |
| 3 | 建筑物宜利用钢筋混泥土屋面板、梁、柱和基础的钢筋作为防雷装置。 |  |  |
| 4 | 进入建筑物的架空金属管道在入户处宜和上述接地装置相连。 |  |  |
| 5 | 将建筑设施内的金属设备、金属管道、电缆钢铠外皮及钢筋构架等电位良好接地，钢筋混凝土层面要将钢筋焊接成避雷网，且每隔18-24m采用引下线与接地装置连接。 |  |  |
| 6 | 在入户处应将绝缘子铁脚接到防雷及电气设备的接地装置上。 |  |  |

# 变配电系统检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 变配电站环境 | 与其它建筑物间有足够的安全消防通道。 |  |  |
| 2 | 通往室外的门应向外开。高压间与低压间之间的门，应向低压间方向开。配电装置室的中间门应采用双向开启门。 |  |  |
| 3 | 长度大于7米的配电室应有2个出口。当配电室的长度超过60m时，应增设一个中间安全出口。当变配电所为多层建筑时，应有一个出口可通向室外楼梯的平台。 |  |  |
| 4 | 门、窗、电缆沟应当设置防水设施和挡鼠板；出入口应设置高度不低于400mm的挡板。 |  |  |
| 5 | 变压器、高压开关柜、低压开关柜操作面地面应铺设绝缘胶垫。 |  |  |
| 6 | 配电室通道上方裸带电体距地面的高度不应低于2.5m；当低于2.5m时，应设置遮拦或外护物。 |  |  |
| 7 | 室内环境整洁，物品摆放整齐有序，无杂物及无关物品存放。 |  |  |
| 8 | 变压器、发电机 | 油标油位指示清晰，油色透明无杂质，变压器油有定期绝缘测试报告，且不漏油。 |  |  |
| 9 | 高低压配电间、电容器间控制装置 | 所有的瓷瓶、套管、绝缘子应清洁无裂纹。 |  |  |
| 10 | 安全工具 | 安全用具应妥善保管，符合以下要求：（1）绝缘拉杆应悬挂或架在支架上，不应与墙接触；（2）绝缘手套、绝缘靴应存放在密闭的橱内，并与其他工具仪表分别存放；（3）绝缘垫和绝缘台应清洁、无损伤；（4）高压验电器应存放在防潮的匣内，并将匣放在干燥的地方。 |  |  |

# 变压器检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 套管和支持绝缘子是否清洁，有无裂纹。 |  |  |
| 2 | 是否有不正常的响声和放电声。 |  |  |
| 3 | 外壳接地是否良好，接地线是否完整未断股。 |  |  |
| 4 | 温度是否正常，一般不超过85℃。 |  |  |
| 5 | 防爆玻璃是否良好，玻璃里是否有油。 |  |  |
| 6 | 外壳是否漏油，应保持清洁。 |  |  |
| 7 | 呼吸干燥器是否变色。 |  |  |
| 8 | 油位高低是否符合标准线。 |  |  |
| 9 | 露天或半露天变电所的变压器四周应设不低于1.7m高的固定围栏（墙）。变压器外廓与围栏（墙）的净距不应小于0.8m，变压器底部距地面不应小于0.3m，相邻变压器外廓之间的净距不应小于1.5m。 |  |  |
| 10 | 设置于变电所内的非封闭式干式变压器，应装设高度不低于1.7m的固定遮拦，遮拦网孔不应大于40mm×40mm。 |  |  |

# 工业气瓶检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 气瓶状况 | 采购和使用有制造许可证的企业的合格产品，不使用超期未检或报废的气瓶。 |  |  |
| 2 | （1）在检验周期内使用；（2）外观无缺陷及腐蚀；（3）漆色及标志正确、明显；（4）安全附件齐全，完好。 |  |  |
| 3 | 瓶阀、瓶帽、防震圈等安全附件齐全、完好，外观无机械损伤、变形及严重腐蚀。 |  |  |
| 4 | 储存要求 | （1）仓库状况良好，安全标志完善；（2）各种瓶及空、实瓶应分开存放，存放量符合规定；（3）标记明显，间距合理；（4）各种护具及消防器材齐全、可靠。 |  |  |
| 5 | 气瓶必须储存在专用仓库、专用场地或专用储存室内，严禁储存在地下室或半地下室内，并由专人管理。 |  |  |
| 6 | 气瓶仓库内不得有地沟、暗道，严禁明火和其他热源，仓库内应通风、干燥、避免阳光直射。 |  |  |
| 7 | 气瓶库应设置“仓库重地，禁止烟火”、“禁止吸烟”等明显警示标志。空瓶与实瓶应有明显标志。 |  |  |
| 8 | 安全使用 | （1）防倾倒措施可靠；（2）工作场地存放量符合规定；（3）与明火间距符合规定。 |  |  |

# 低压电气线路（固定线路）检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 线路的安全距离符合要求。 |  |  |
| 2 | 线路的导电性能和机械强度符合要求。 |  |  |
| 3 | 线路的保护装置齐全可靠。 |  |  |
| 4 | 线路绝缘、屏护良好，无发热和渗漏油现象。 |  |  |
| 5 | 电杆直立、拉线、横担瓷瓶及金属构架等符合安全要求。 |  |  |
| 6 | 线路相序、相色正确、标志齐全、清晰。 |  |  |
| 7 | 线路排列整齐、无影响线路安全的障碍物。 |  |  |

# 低压电气线路（临时线路）检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 要有完备的临时接线装置审批手续，不超期使用。 |  |  |
| 2 | 使用绝缘良好，并有与负荷匹配的护套软管。 |  |  |
| 3 | 敷设必须符合安全要求。 |  |  |
| 4 | 必须装有总开关控制和漏电保护装置，每一分路应装设与负荷匹配的熔断器。 |  |  |
| 5 | 临时用电设备PE连接可靠。 |  |  |
| 6 | 严禁在有爆炸和火灾危险场所设临时线路。 |  |  |

# 动力（照明）配电箱（柜、板）检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 箱（柜、板）符合作业环境要求。 |  |  |
| 2 | 箱（柜、板）内外整洁、完好、无杂物、无积水，有足够的操作空间，符合安全规程要求。 |  |  |
| 3 | 箱（柜、板）体PE可靠。 |  |  |
| 4 | 各种电气元件及线路接触良好，连接可靠，无严重发热烧损现象。 |  |  |
| 5 | 箱（柜、板）内插座接线正确，并配有漏电保护器。 |  |  |
| 6 | 保护装置齐全，与负载匹配合理。 |  |  |
| 7 | 外露带电部分屏护完好。 |  |  |
| 8 | 编号、识别标记齐全，醒目。 |  |  |

# 金属切削机床检查表

日期： 年 月 日

| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 防护罩、盖、栏应完备可靠。 |  |  |
| 2 | 防止夹具、卡具松动或脱落的装置完好。 |  |  |
| 3 | 各种限位、联锁、操作手柄要求灵敏可靠。 |  |  |
| 4 | 机床PE连接规范可靠。 |  |  |
| 5 | 机床照明符合要求。 |  |  |
| 6 | 机床电器箱，柜与线路符合要求。 |  |  |
| 7 | 离合器动作灵敏、可靠，无连冲。 |  |  |
| 8 | 制动器与离合器相互制动连锁。 |  |  |
| 9 | 传动外露部分的防护装置齐全可靠。 |  |  |
| 10 | 脚踏开关应有完备的防护罩且防滑。 |  |  |
| 11 | 安全防护装置可靠有效，使用专用工具符合安全要求。 |  |  |
| 12 | 剪板机等压料脚应平整，危险不为有可靠的防护。 |  |  |
| 13 | 未加罩旋转部位的楔、销、键，原则上不许突出。 |  |  |
| 14 | 备有清除切屑的专用工具。 |  |  |
| 15 | 磨床：砂轮合格，旋转时无明显跳动。 |  |  |
| 16 | 车床：加工超长料应有防弯装置。 |  |  |
| 17 | 插床：应设置防止运动停止后滑枕自动下落的配重装置。 |  |  |
| 18 | 电火花加工机床：可燃性工作液的闪点应在70℃以上，需采用浸入式加工。 |  |  |
| 19 | 锯床：锯条外露部分应采用防护罩或安全距离隔离。 |  |  |
| 20 | 加工中心：加工区域周边应有固定、可调式防护装置。 |  |  |

# 冲、剪、压机械设备检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 离合器动作灵敏、可靠，无连冲。 |  |  |
| 2 | 制动器工作可靠，与离合器相互协调联锁。 |  |  |
| 3 | 紧急停止按钮灵敏、醒目，在规定位置安装有效。 |  |  |
| 4 | 传动外露部分的防护装置齐全可靠。 |  |  |
| 5 | 脚踏开关应有完备的防护罩且防滑。 |  |  |
| 6 | 机床PE可靠，电气控制有效。 |  |  |
| 7 | 安全防护装置可靠有效，使用专用工具符合安全要求。 |  |  |
| 8 | 剪板机等压料脚应平整，危险部位有可靠的防护。 |  |  |

# 电焊机考评检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 裸露接线板防触电保护 | 1、电焊机一、二次接线柱防护罩齐全；2、电源线、焊接电缆与焊机相连处的裸露接线板，应采取安全防护罩或者防护板隔离，以防止人员或金属物体接触。 |  |  |
| 2 | 焊机外壳防漏电保护 | （1）焊机外壳必须接地或接零保护，接地或接零装置连接良好，并定期检查。（2）应特别注意避免焊机和工件的双重接地。 |  |  |
| 3 | 绝缘电阻 | （1）焊接变压器一、二次绕组、绕组与外壳之间的绝缘电阻值不小于1MΩ。（2）每半年应对焊机绝缘电阻遥测一次，且记录完整。 |  |  |
| 4 | 焊机一次线使用 | （1）焊机一次测电源线长度不超过3m。（2）一次线不得在地面拖拽使用，更不得在地面跨越通道。 |  |  |
| 5 | 焊机二次线使用 | （1）焊机二次线必须连接紧固，不松动。（2）二次线接头不超过3个。（3）二次线截面选用正确，以避免长期过载使用而造成绝缘老化。（4）严禁使用厂房金属结构、管道、轨道等作为焊接二次回路使用。 |  |  |
| 6 | 焊钳 | 焊钳夹紧力好，绝缘良好，手柄隔热层完整，焊钳与导线连接可靠。 |  |  |
| 7 | 焊机使用  场所 | （1）焊机应安放在通风、干燥、无碰撞、无剧烈震动、无高温、无易燃品存在的地方。（2）在室外或特殊环境下使用，应采用防护措施保证其正常使用。（3）焊机使用场所应清洁，无严重粉尘。 |  |  |
| 8 | 电源开关 | 电焊机必须装有独立的专用电源开关。 |  |  |

# 手持电动工具检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 手持电动工具的选用要求 | 手持电动工具根据使用环境不同，选用的原则是：一般作业环境应选用Ⅰ类工具；在潮湿的场所或金属构架上等导电性能良好的场所，必须使用Ⅱ类或Ⅲ类工具；在锅炉、金属容器、管道内等狭小场地应使用Ⅲ类工具。 |  |  |
| 2 | 剩余电流保护装置 | （1）使用Ⅰ类工具时，必须采用剩余电流保护装置、安全隔离变压器等保护装置。（2）每年应对剩余保护装置检测一次，且记录完整。 |  |  |
| 3 | 绝缘电阻  检测 | （1）手持电动工具至少每3个月必须进行绝缘电阻检测，且记录完整有效。（2）Ⅰ类、Ⅱ类和Ⅲ类工具带电零件和外壳之间的绝缘电阻检测值分别不小于2MΩ、7MΩ和1MΩ。 |  |  |
| 4 | 电源线 | （1）电源线必须采用三芯或四芯多股铜芯橡套软线，其中绿/黄双色线只能用作PE线。（2）电源线长度限制在6m以内，中间不允许有接头和破损。（3）不得跨越通道使用。 |  |  |
| 5 | 外壳防护 | （1）电动工具的防护罩、盖板及手柄应完好，无破损，无变形，不松动。（2）使用Ⅰ类工具时，PE线连接正确可靠。 |  |  |
| 6 | 开关和插头 | （1）开关应可靠、灵敏，能及时切断电源，无破损、破裂。（2）插头无破损，规格与工具功能类型匹配，而且接线正确。 |  |  |

# 砂轮机检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 砂轮机安装地点应保证人员和设备的安全。 |  |  |
| 2 | 砂轮机的防护罩应符合国家标准。 |  |  |
| 3 | 档屑板应有足够的强度且可调。 |  |  |
| 4 | 砂轮无裂纹无破损，磨损量不超标，且在有效期内使用。 |  |  |
| 5 | 托架安装牢固可调。 |  |  |
| 6 | 法兰盘与软垫应符合安全要求。 |  |  |
| 7 | 砂轮机运行必须平稳可靠。 |  |  |
| 8 | PE连接可靠，控制电器符合规定。 |  |  |

# 空压机检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 各种出厂技术资料齐全。 |  |  |
| 2 | 机身、曲轴箱等主要受力部件无影响强度和刚度的缺陷，所有紧固件必须牢靠并有防松措施。 |  |  |
| 3 | 压力表、温度表（计）、安全阀、液位计（油标）等安全装置（附件）应完整、灵敏可靠，且在检测周期内使用。 |  |  |
| 4 | 外露的联轴器、皮带传动装置等旋转部位必须设置防护罩或护栏，螺杆式空压机保护盖必须关闭。 |  |  |
| 5 | 配套的压缩空气管道无腐蚀，管内无积存杂物，管道漆色符合要求，并标有流向箭头，支架牢固可靠。 |  |  |
| 6 | 电气设备符合安全要求，机组旁应设紧急停机按钮保护装置（开关）。 |  |  |
| 7 | 空压机布置合理，空压机与墙、柱以及设备之间留有足够的空间距离。 |  |  |
| 8 | 空压机必须放在有足够通风的房间里、其区域内无灰尘、化学品、金属屑、油漆漆雾等。 |  |  |

# 通用机械设备检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 不使用国家规定淘汰的生产工艺技术，机械设备，设备档案完整。 |  |  |
| 2 | 机械设备、设施、工具、配件等完整无缺损。 |  |  |
| 3 | 传动带、明齿轮、砂轮、电锯、接近于地面的联轴节、转轴、皮带轮和飞轮等危险部分，都要安设防护设备。 |  |  |
| 4 | 压延机、冲压机、碾压机、压印机等压力机械的施压部分都要有安全装置。 |  |  |
| 5 | 机械的转动摩擦部分可设置自动加油装置或蓄油器；如果用人工加油，要使用长嘴注油器，难于加油的，应该停车注油。 |  |  |
| 6 | 机械设备和工具要定期检修，如果损坏，应该立即修理。 |  |  |

# 压力容器检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 技术资料要求 | 基本资料应有《压力容器使用登记证》、注册证件、质量证明书、出厂合格证、年检报告等。 |  |  |
| 2 | 压力表 | （1）压力表指示灵敏，刻度清晰，铅封完整，在检验周期内使用。（2）同一系统的压力表读数应显示相同。 |  |  |
| 3 | 爆破片 | （1）铭牌上的工作压力及温度应能满足运行要求。（2）安装正确，方向合理，介质泄放必须安全。 |  |  |
| 4 | 其它安全附件 | （1）能正确显示液面位置，有最高和最低安全液位标记。（2）定期检验，记录齐全。 |  |  |
| 5 | 疏水管、排污阀 | 无泄漏、布局合理，排放物对周围环境无污染。 |  |  |
| 6 | 压力容器外观 | （1）本体、接口、焊接接头等部位无裂纹、变形、过热、泄漏等缺陷。（2）无腐蚀现象。（3）相邻管件和构件无异常振动、响声或相互摩擦等现象。 |  |  |
| 7 | 安全阀 | （1）结构完整，动作灵敏可靠，介质泄放点合理。（2）每年检修一次，记录齐全，且铅封完好。（3）如安全阀与本体之间装设截止阀的，运行期间必须处于工作状态，并加铅封。 |  |  |
| 8 | 液位计 | （1）能正确显示液面位置，有最高和最低安全液位标记。（2）定期检查，记录齐全。 |  |  |
| 9 | 支撑设施 | （1）支座、支架完好。（2）基础牢靠，无位移、下沉、倾斜、开裂、破损等缺陷。（3）螺栓连接牢固。 |  |  |
| 10 | 压力容器运行状况 | （1）无超载、超压、超温现象。（2）无异常振动声响。（3）定期巡回检查记录。 |  |  |
| 11 | 安全附件 | 1、校验合格的安全阀加装铅封；2、校验后的压力表应铅封完好，并注明下次校验日期；3、压力表应安装合理，便于观察和清洗，并应防止受到辐射热、冰冻和震动的影响；4、液位计应安装合理、便于观察。 |  |  |

# 工业管道检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 漆色标志应明显，流向清晰。 |  |  |
| 2 | 应有管网平面布置图，标记完整，位置准确，管网设计、安装、验收技术资料齐全。 |  |  |
| 3 | 管道完好，无严重腐蚀、无泄漏（3点/1000m），防静电积聚措施可靠。 |  |  |
| 4 | 埋地管道敷层完整无破损，架空管道支架牢固合理。 |  |  |
| 5 | 阀门、膨胀节、法兰完好，无腐蚀和松动现象； |  |  |
| 6 | 无异常振动、无异常变形、无介质泄漏； |  |  |
| 7 | 支吊架完好、配件无损坏； |  |  |
| 8 | 按规定装设的减压阀可靠； |  |  |
| 9 | 安全阀的安装位置符合要求，定期检验的铅封完整，并在有效期内； |  |  |
| 10 | 按规定装设爆破片，爆破片完好； |  |  |
| 11 | 压力表表盘直径符合规定，最大刻度与运行参数相匹配，精度符合规定，经计量部门检验，并在有效期内； |  |  |
| 12 | 按规定装设的温度计完好、灵敏、可靠； |  |  |
| 13 | 按规定装设的阴极保护装置完好； |  |  |
| 14 | 不超温、超压运行； |  |  |
| 15 | 仪器仪表运行参数正常，与直读的水位表、压力表一致； |  |  |
| 16 | 输送易燃介质的压力管道，其紧急处理装置完好。 |  |  |

# 起重机械检查表

日期： 年 月 日

| 序号 | 项目 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 钢丝绳使用要求 | （1）钢丝绳的规格、型号应符合设计要求，与滑轮、卷筒相匹配，并正确穿绳。绳端固定牢固，压板不少于2个（电动葫芦不少于3个）。（2）当吊钩等取物装置触及最低作业面时，钢丝绳在卷筒上的缠绕圈数，除固定绳尾的圈数外，不得少于2圈。（3）钢丝绳出现质量问题时，应给予报废。（4）钢丝绳润滑状况良好。 |  |  |
| 2 | 滑轮组 | （1）滑轮直径与钢丝绳直径应匹配。（2）滑轮转动灵活，无破损。（3）防止钢丝绳出槽的滑轮护罩安装牢固，无损坏或明显变形。（4）滑轮出现质量问题时应给予报废。 |  |  |
| 3 | 吊钩 | （1）不得使用铸造的吊钩，不许用冲击韧性低的材料制作吊钩。（2）吊钩表面应光洁，无剥落、锐角、毛刺等缺陷。（3）有缺陷的吊钩不得补焊。（4）吊钩应转动灵活，固定螺母的定位螺栓、开口销必须紧固完好。（5）在钢丝绳容易脱落的工作环境中，吊钩应有防脱钩的保险装置。（6）吊钩出现质量问题时应给予报废。 |  |  |
| 4 | 制动器 | （1）通过制动器杠杆系统的“空行程”不应超过电磁铁额定行程的10%。（2）制动器松开后，制动闸瓦与制动轮各处间隙应基本相等，制动带单侧最大开度不应大于1mm。（3）制动带摩擦垫片与制动轮实际接触面积应大于理论接触面积的70%。（4）制动器各活动销轴应转动灵活，无退位、卡位、锈死等现象，开口销齐全。（5）制动器小轴或心轴表面应淬火，不得用普通螺栓代替，制动瓦磨损垫片和制动轮表面均不许有油污或其他缺陷。（6）制动器及制动轮出现质量问题时应及时报废。（7）吊装炽热金属、易燃易爆危险品或发生溜勾现象可能造成重大危险或损失的起重机，起升机构应安装两套制动器。（8）制动器必须制动1.25倍的额定负荷。 |  |  |
| 5 | 制动距离要求 | （1）双梁起重机大车制动距离为6-11m，单梁起重机为2-6m。（2）小车制动距离为0.5-5m。 |  |  |
| 6 | 卷扬  限位器 | （1）必须保护当吊具起升到极限位置时自动切断点源。（2）一般电动葫芦吊车的极限间距应大于0.3m。双梁起重机应大于0.5m。（3）新安装的起重机应安装下极限限位器，保证吊具下降到下极限位置时自动切断点源。 |  |  |
| 7 | 运行行程限位器 | （1）两台起重机在同一轨道上运行，大车相互行驶在相聚0.5m处应保证同时切断两台起重机电源。（2）大车终点限位尺应保证起重机在距极限端0.5-3m时切断电源。（3）有驾驶室起重机必须装小车行车限位装置。 |  |  |
| 8 | 幅度  限位器 | （1）变幅类型的起重机，应安装最大和最小幅度防止臂架前倾或后倾的限位装置。（2）当幅度达到最大或最小极限时，吊臂根部的接触板应触及限位开关，切断动力电源。 |  |  |
| 9 | 门舱连锁装置 | （1）安装部位：登机门联锁保护，应安装在起重机门舱的外门上；登桥架舱门联锁保护，应安装在上主梁的舱口门边，以推拉式为方便；端梁检修门连锁，安装在起重机两侧端梁门上。（2）各类门、舱连锁保护装置，应保证刚一开启即断其中一个开关的电源时，整台设备均不能运行。 |  |  |
| 10 | 紧停开关 | （1）应接触良好，动作可靠，保证在紧急情况下和离开操作位置时切掉起重机总电源的开关。（2）地面操作的电动葫芦按钮盒应有紧停开关装置，此盒应有钢丝绳做承载绳，使电缆线不受压力。 |  |  |
| 11 | 缓冲器 | （1）起重机大、小车运行机构、轨道终端立柱四端的侧面，应安装缓冲器。（2）大车运行速度不高于50m/s或者小车速度不高于25m/s时，可选用橡胶缓冲器；速度大于120m/s时，应选用液压缓冲器；速度介于两者之间时，应选用弹簧缓冲器。（3）弹簧缓冲器的撞头若撞后不能复位，应拆下检测，弹簧有塑性变形或断裂应更换。（4）橡胶缓冲器，小车厚度为50-60mm，大车为100-200mm；如用硬木块做缓冲器，木块表面应装有橡皮。（5）各类缓冲器应安装牢固，同一方向相撞的两端应等高或同步接触，水平方向的误差不应大于50mm。 |  |  |
| 12 | 轨道  止挡器 | （1）止挡器应能承受起重机满负荷运行时的冲击能力。（2）大于50吨的起重机，轨道终端立柱不得焊在轨道上，应在端部埋设水泥柱或钢板后，正对轨道中心装社立柱。 |  |  |
| 13 | 超负荷  限位器 | 大于20吨的起重机应安装超负荷限位器，保证使用安装可靠。 |  |  |
| 14 | 信号装置 | （1）影响信号装置：除地面操作的电动葫芦外，其他起重机应安装音响信号装置。（2）要求安装牢固，音响清晰，音量适度，开关灵敏可靠，电源使用24或36V。（3）指示信号装置：起重机主滑线三相应设置指示灯，颜色为黄色、绿色、红色，当轨道超过50m时，滑线两端应设置指示灯；司机室送电指示灯显示正常，裸露的接线口应绝缘良好。 |  |  |
| 15 | 照明设施 | （1）起重机应安装驾驶室照明、移动检测灯照明和桥下操作照明等设施。（2）驾驶室照明灯和移动检修灯必须采用24或36V安全特低电压，照度不小于30LX。 |  |  |
| 16 | 接地保护 | （1）电网的PE线必须与起重机轨道紧密相连。（2）起重机各电气设备设施的金属外壳，应与整机金属结构有良好连接，否则应增设连接线。（3）起重机轨道应采用重复接地装置，轨道长度大于150m时，应在轨道对角线设置两处。（4）起重机两条轨道之间应用连接线牢固连接，轨道长度大于150m时，应将两端相连；除钢梁架上的轨道外，同端轨道的连接处应用跨接线焊接。 |  |  |
| 17 | 防护罩、栏、板 | （1）防护罩、起重机外露的开式齿轮、外部联轴器、链轮和链条、传动带、皮带轮、有突出键销的转动构件，都应安装防护罩。（2）防护栏杆：起重机主梁两端外侧、端梁两端外侧、小车车体运动方向两端外侧、驾驶室通道小平台三端外侧，其他可能造成人员坠落的外侧，都应装设防护栏杆。（3）滑线护板：安装可靠，与带电滑线有一定间距，无脱焊、严重变形、松动，能防止驾驶人员或吊索具触及。（4）扫轨板：起重机大、小车运行机构车轮前沿应装设扫轨板，扫轨板应装在支撑架上，有足够强度，支撑架距离轨道面约20mm，扫轨板距离轨道面不应大于10mm，无变形或损坏。（5）走道板：应采用焊接，不得有曲翘、扭斜、严重腐蚀、裂纹、脱焊等现象。 |  |  |
| 18 | 露天  起重机 | （1）防雨罩：露天起重机主梁上的配电控制盘、电动机、电阻器、接线柱与小车整体应装有防雨罩。（2）夹轨钳：在当班结束时，使用夹轨钳夹住同侧2个大车轨道。（3）锚定装置：通常埋设在驾驶室同侧，用吊钩收紧地面外露的铁环。 |  |  |
| 19 | 安全标识 | （1）应在醒目位置挂有额定起重重量的吨位标识。（2）汽车式起重机的外伸支腿、起重臂、回转配重、各类吊钩滑轮的侧板，应涂黄底黑道安全色。 |  |  |
| 20 | 消防器材 | 各类起重机驾驶室应配有小型消防器材，在有效期内使用，位置安全牢靠。 |  |  |
| 21 | 吊索具  管理 | （1）企业有吊索具管理制度，车间有吊索具管理办法。（2）吊索具有几种存放地点，存放点有选用规格与对应载荷的标牌，有专人管理和保养。（3）报废吊索具不得在现场存放或使用。（4）钢丝绳编接长度应大于15倍绳直径，且不小于300mm，卡接绳卡间距离应不小于6倍绳直径，压板应在主绳侧。（5）普通麻绳和白棕绳只能用于轻质物件捆绑和吊运，有断股、割伤、磨损严重的应报废。（6）尼龙绳应远离火源，防止暴晒，应防止断裂后回抽伤人。（7）链条出现质量问题时应即时报废。 |  |  |

# 场内机动车辆检查表

日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 检查内容 | 检查结果 | 整改责任人 |
| 1 | 车辆外观 | 车辆整洁，机件齐全、完整，连接紧固，无缺损；。 |  |  |
| 2 | 动力系统 | （1）发动机安装牢固，运行平稳，没有异常响声。（2）各线路、管路无漏电、漏水、漏油等现象。 |  |  |
| 3 | 灯光音响 | （1）行驶灯、转向灯、刹车灯、倒车灯等齐备有效。（2）喇叭灵敏有效，音量不超过105分贝。（3）刮雨器、后视镜齐全有效； |  |  |
| 4 | 传动系统 | （1）传动系统运行平稳，行驶中不抖动，无异常响声。（2）离合器分离彻底，接合平稳、不打滑、无异常响声。（3）变速器变速杆位置适当，自锁、互锁可靠，不乱档、不跳档。 |  |  |
| 5 | 行驶系统 | （1）车架和前后桥无变形、裂纹，连接紧固。（2）卡子齐全，螺栓紧固，与转向桥、驱动桥和车桥连接紧固。（3）轮胎胎面中心花纹深度不得小于2mm，不得有长度超过3cm、深度破裂和割伤。（4）轮辋完整无损，螺栓、螺母齐全紧固；履带各部位零件完整、运转正常，无裂纹和变形现象； |  |  |
| 6 | 转向系统 | （1）转向系统应轻便灵活，行驶中不得有轻飘、摆动、抖动、阻滞及跑偏现象。（2）转向机构不得缺油、漏油，固定托架必须牢固。 |  |  |
| 7 | 制动系统 | （1）必须有行车制动和停车制动装置。（2）制动装置功能有效，制动距离符合规定。 |  |  |
| 8 | 防护车架 | 自卸车（载质量4.5t以上）的驾驶室上部设置的安全防护装置应完好有效；车辆的车架无变形、裂纹和锈蚀，螺栓和铆钉齐全紧固； |  |  |
| 9 | 电池 | 蓄电池箱、燃油箱托架的安装牢固，无严重腐蚀、变形现象； |  |  |
| 10 | 举升装置 | 液压传动工作可靠；14、门架货叉架无变形，损伤锈蚀在额定值内。 |  |  |